

Wandmontage systeem

Werking en onderhoud

18/12/2020

Vóór inbedrijfstelling

De stofbeschermingsverpakking van het product moet worden verwijderd voor inbedrijfstelling, zie verder in de installatie-instructies van het product.

Het systeem moet aan een druktest worden onderworpen vóór de inbedrijfstelling. Druktest tot 900 kPa. Bij lekkage door defecten aan de producten dekt Swegon de kosten voor vervanging of reparatie van het product. Alle kosten of daaruit voortvloeiende schade die optreden voordat de druktest is uitgevoerd of wegens het niet of te laat uitvoeren van de druktest zullen niet worden vergoed door Swegon.

Denk eraan dat de druktest een veiligheidsmaatregel is om te verzekeren dat de installatie vrij van fouten is en dat schade niet is opgelopen tijdens transport, montage of andere hantering. Bijgevolg moeten de volledige installatie/het volledige circuit en onderdelen geobserveerd worden tijdens de volledige druktest.

Waterkwaliteit

Swegon raadt een waterkwaliteit aan conform VDI 2035-2 voor zowel de verwarmings- als de koelsystemen. Het is aanbevolen een vacuümontgasser te installeren om het zuurstofgehalte in het water onder de niveaus (<0,1 mg/l) te houden die worden voorgeschreven in de VDI-richtlijn 2035-2, in het bijzonder in het koelsysteem, waarin het moeilijker is om vrijgekomen gas te verwijderen. Het is ook belangrijk dat de voordruk in het expansievat is bepaald volgens EN 12828 voor zowel de verwarmings- als de koelsystemen en dat de voordruk regelmatig wordt gecontroleerd. De koel- en verwarmingssystemen moeten vermijden dat zuurstof het systeem binnenkomt. Dit is vooral een belangrijke overweging bij de keuze van flexibele slangen, leidingen en expansievaten. Wanneer het systeem is gevuld met zuiver water is het zuurstofgehalte ongeveer 8 mg/l, hoewel deze zuurstof snel wordt opgebruikt via corrosieprocessen. Binnen een aantal dagen moet de zuurstof in het water opgebruikt zijn. Het is echter belangrijk om het systeem niet onnodig bij te vullen met zuiver water.

Gewoonlijk worden er automatische ontluchters geïnstalleerd voor het vullen van het systeem. Het is aangeraden de automatische ontluchters uit te schakelen wanneer het systeem volledig ontlucht is om te vermijden dat ze lucht in het systeem zuigen als de voordruk in het expansievat zou dalen.

Functie

Zie de catalogue sheet van het product.

Installatie

Zie de installatie-instructies van het product.

Controle

Controle van ophangfittings en zichtbare soldeerverbindingen moet worden uitgevoerd bij de schoonmaak. Als er iets loszit of er druppels water op soldeerverbindingen te zien zijn, moet u het apparaat zorgvuldig controleren en fouten corrigeren.

Onderhoud

De wandmontage systeem van Swegon worden onder meer gekenmerkt doordat ze geen bewegende delen bevatten. Ze vereisen dus geen onderhoud, uitgezonderd schoonmaak. Het schoonmaakinterval is afhankelijk van het producttype, de plaatsing van het product en het type activiteit dat wordt uitgevoerd in de gebouwen. Roken, deeltjesuitstotende materialen, kamerbreed tapijt en printers zijn voorbeelden van factoren die het schoonmaakinterval beïnvloeden. In normale werkingsomstandigheden kan het schoonmaakinterval ingesteld worden op 5 jaar.

Maak geverfde oppervlakken schoon met een zacht zeepsopje. Gebruik nooit oplosmiddelen; deze kunnen het geverfde oppervlak beschadigen.

Convectors worden schoongemaakt door met de zuigmond van een stofzuiger over de buitenste oppervlakken ervan te gaan.

Convectors die geïnstalleerd zijn boven een verlaagd plafond vereisen normaal gezien zelden schoonmaak door de erg lage luchtsnelheden die gegenereerd worden door de circulerende lucht.